



# IMPIANTO SEMAFORICO DB ECO-LED



D&B VERONA

"SIAMO UNA COPPIA FATTA PER DURARE"



## VIA LIBERA A:

**RISPARMIO E DURATA:** grazie alla monolampada a Led ad alta efficienza luminosa con basso consumo energetico e ai materiali di alta qualità, hai un semaforo estremamente efficiente. L'ottica di DB ECO-LED, costituita da un'unica lampada Led ad alta efficienza luminosa, è ottimizzata per l'autoregolazione della luminosità notturna per garantire la riduzione dei consumi.

**VISIBILITÀ OTTIMALE:** le lenti in policarbonato stabilizzato UV indirizzano la luce verso la strada, le visiere parasole metalliche integrate garantiscono una miglior visibilità diurna.

**REGOLABILITÀ IN ALTEZZA E PRATICITÀ:** il palo ha una struttura telescopica e può essere regolato da 151 cm a 181 cm: un comodo blocco a molla permette alla barra di stabilizzarsi su altezze diverse, a seconda della situazione di cantiere.

Una maniglia sul retro consente un facile spostamento del carrello quando aperto, una maniglia frontale permette lo spostamento del carrello quando chiuso.



## STOP A:

**DIFFICOLTÀ NEL TRASPORTO:** non più con DB ECO-LED! È compatto, agile, facile da trasportare essendo completamente richiudibile. Le ruote maggiorate consentono una miglior movimentazione anche su terreni sconnessi, per rendere più semplice il tuo lavoro e ottimizzare i tempi.

**APERTURE SCOMODE:** l'apertura di DB ECO-LED ha un sistema di sollevamento del coperchio realizzato in diagonale che permette di accedere agevolmente all'interno del vano senza rischiare di ferirsi le mani.

**INCONTRI PERICOLOSI:** acidi delle batterie e centraline di comando li abbiamo tenuti ben separati prevedendo un alloggiamento a parte per le centraline stesse.

**CAVI E FILI DANNEGGIATI:** I cavi vengono bloccati tramite apposite canaline fermacavi, per evitarne l'usura, e collegati alle lanterne con connettori d'acciaio.



+39 045 8200100 r.a.



info@dbverona.it



www.dbverona.it



LA NOSTRA ESPERIENZA CI HA PERMESSO DI PROGETTARE  
DB ECO-LED CON DETTAGLI COSTRUTTIVI ECCEZIONALMENTE UTILI



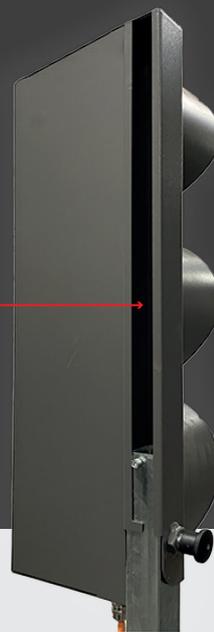
D&B VERONA



LENTE IN POLICARBONATO  
CON GUARNIZIONE INTERNA  
PER PROTEGGERE IL LED  
DALLA PIOGGIA E DALL'UMIDITÀ



SCHEDA LED  
FACILMENTE  
SOSTITUIBILE



CORSIA PER ACCOMPAGNARE  
LO SCORRIMENTO DELLA STAFFA



BLOCCO A MOLLA  
H 151 / 166 / 181 cm

## Cod. 900010189

L'Impianto semaforico  
DB ECO-LED con centralina DB TWIN

## Cod. 900010190

L'Impianto semaforico DB ECO-LED  
SENZA CENTRALINA

## DATI TECNICI

Chiuso 45x74x42h cm

Altezza regolabile da 151/166/181 cm

Peso senza batterie 25 kg

Temperatura operativa  
da -10 a +55 °C

Consumo giornaliero  
12V 5Ah/giorno

Durata batteria 12V a 100Ah  
480 ore continue

Durata gruppo ottico  
> 50.000 ore

## NORMATIVA

Art. 42 comma 3 Regolamento di esecuzione e di attuazione del Codice della Strada obbliga l'utilizzo dell'impianto semaforico mobile nel caso di cantieri stradali che determinano un restringimento della carreggiata.

D.M. del 10 luglio 2002

Norma UNI EN 12368



## DESCRIZIONE

L'Impianto semaforico mobile DB ECO-LED è composto da 2 unità semaforiche, completamente richiudibili che permettono di alloggiare la lanterna semaforica all'interno del carrello. Quanto il risparmio energetico incontra il risparmio economico, la direzione per il successo è garantita.

## CENTRALINE DI PROGRAMMAZIONE DISPONIBILI



DB TWIN Centralina a 2 vie per senso unico alternato.

### Cod. 900010225 (singola)

MPB Centralina a 2-3-4 vie per senso unico alternato, incrocio a T, incrocio a 4 accessi.

### Cod. 9000010227

Telecomando per MPB

## ALIMENTAZIONI DISPONIBILI



### Cod. 9000020257

BATTERIA 12V 100Ah ricaricabile (1 a carrello)

### Cod. 9000010270

ALIMENTATORE STABILIZZATO  
trasforma la corrente da 230V a 12V stabilizzata (1 a carrello)

## RICAMBI ORIGINALI

Con DB ECO-LED se alcune parti si danneggiano puoi acquistare i pezzi di ricambio originali:

- Scheda di ricambio per luce led
- Lente con guarnizione nei tre colori: rosso - giallo - verde
- Visiera parasole



SEGNALETICA da esporre  
Figura II 404 art. 42

Consigliamo: sistema Bigfoot  
con cartello in DB PLAST.



+39 045 8200100 r.a.



info@dbverona.it



www.dbverona.it